

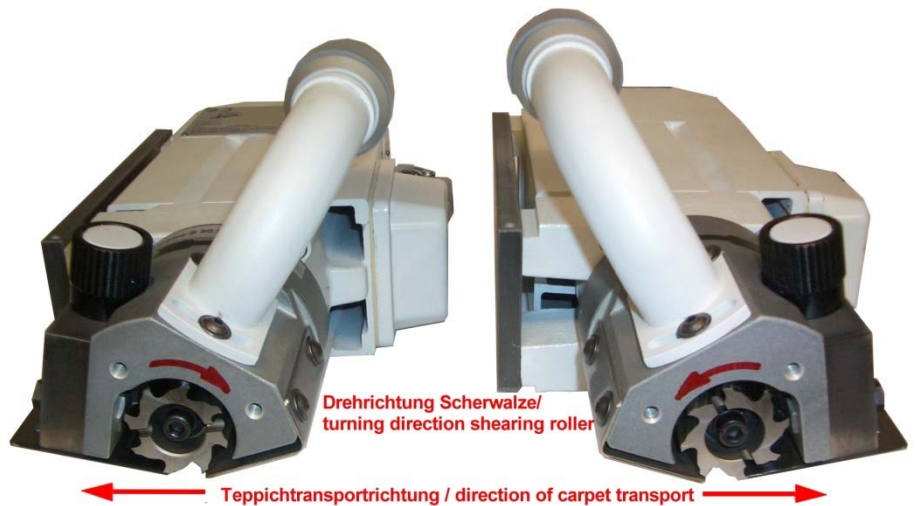
# HOFMANN

## HANDTUFT-TECHNIK

*master finish.*  
www.hofmann-handtuff.de



Einstellehre  
setting gauge



Drehrichtung Scherwalze/  
turning direction shearing roller

Teppichtransportrichtung / direction of carpet transport

SE 50 L

SE 50 R



**Schereinheit SE 50 L und SE 50 R**

**Shearing unit SE 50 L and SE 50 R**

## Rationelles Arbeiten - Perfektes Finish mit der Schereinheit SE 50 L und SE 50 R

Unser in Teppichschermaschinen seit mehr als 20 Jahren erfolgreich eingesetztes Scherprinzip wurde auch bei der Schereinheit verwirklicht zum Einbau in Kantenschertischen, Kantenscher-maschinen, Teppichmuster-Fertigungsanlagen und Sondermaschinen (z.B. zum Anfasen von Farbroller).

### Die Schereinheit SE 50 L und SE 50 R

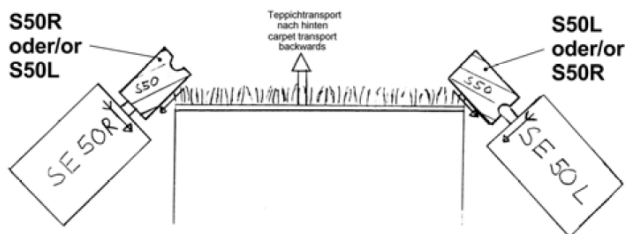
zeichnen sich aus durch:

- kompakte, stabile Bauweise
- Spezial-Drehstrommotor, verschleißfrei, lange Lebensdauer
- stufenlose Drehzahlregelung mittels Frequenzumrichter
- Scherwalze und Schermesser aus bestem Hochleistungs-Schnellstahl
- beide leicht wechselbar und oft nachschärfbar
- leicht einstellbar
- lange Standzeit

### Technische Daten

El.-Antrieb: Drehstrommotor 3~230V; 0,2 kW, mit Frequenzumrichter stufenlos regelbar bis 6000/min  
Scherbreite: 50 mm  
Zubehör: div. Schraubenschlüssel, Betriebsanleitung, Einstellehre  
Gewicht: ca. 5,3 kg  
Abmessung: ca. 230 x 230 x 275 mm  
Anschluss: für Absaugschlauch SS 35

Entsprechend der Transportrichtung des zu scherenden Teppichs und der Einbaurichtung der Schereinheit wird eine SE 50 L oder SE 50 R mit Scherwalze mit Links- oder Rechtsdrall eingesetzt (siehe Infoblatt „Schnitttrichtung“). Wir empfehlen den Einbau mit Motor nach unten.



Für den Anbau an bestehende Anlagen haben wir verschiedene Befestigungseinheiten (siehe unsere Infoblätter hierüber).

Für den Antrieb der Schereinheiten stehen Frequenzumrichter für den Schaltschrankeinbau oder geschlossene Frequenzumrichter für den freien Anbau zur Verfügung (siehe Infoblatt).

**master finish.**  
www.hofmann-handtuft.de

© 2013 by Hofmann Handtuft-Technik GmbH, Germany

## Efficient operation - Perfect Finish with the Shearing unit SE 50 L and SE 50 R

Our in carpet shearing machines since more than 20 years successfully used shearing principle has been also realised at the shearing unit which can be built in edge bevelling tables, edge bevelling machines, carpet pattern production units and special machines (e.g. for the chamfering of paint rollers).

### Shearing unit SE 50 L and SE 50 R

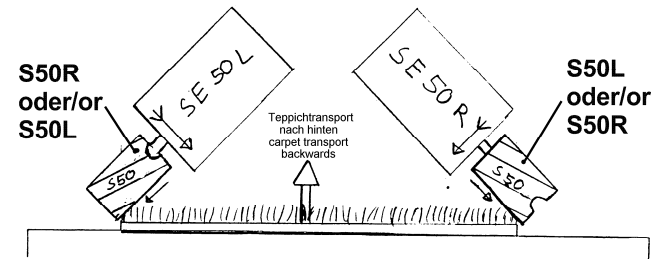
their special characteristics are:

- compact, sturdy construction
- special three-phase motor, wear-resistant, long durability
- infinitely variable speed control by means of a frequency changer
- the shearing roller and blade are made of the best heavy-duty high-speed steel
- the shearing roller and the shearing blade are easily exchangeable and can be resharpened many times
- easily adjustable
- long service life

### Technical data

Electric drive: three-phase motor 3~230V; 0,2 kW, with frequency changer, infinitely adjustable up to 6000 rpm  
Shearing width: 50 mm  
Accessories: various wrenches, operating instructions, setting gauge  
Weight: approx. 5,3 kg  
Dimensions: approx. 230 x 230 x 275 mm  
Connection: for suction hose SS 35

According to the transportation direction of the carpet which will be sheared and the installation direction of the shearing unit, the SE 50 L or the SE 50 R with shearing roller with left twist or right twist is used (see information sheet "cutting direction"). We recommend the build in with motor to the bottom.



For the installation on existing plants we have different fixing units (see our info sheets concerning this).

For the drive of the shearing units frequency changers for control cabinet installation or closed frequency changers for the free installation are available (see info sheet).

**HOFMANN**  
**HANDTUFT-TECHNIK**

An der Lach 27  
86720 Nördlingen  
Deutschland (EU)

Tel +49 9081 2927-0  
Fax +49 9081 2927-25  
[info@hofmann-handtuft.de](mailto:info@hofmann-handtuft.de)